P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Phone 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

SERIE SH®

Los lubricantes sintéticos **Summit Serie SH**® están elaborados utilizando bases PAO- polialfaolefinas de la más alta calidad yla más avanzada tecnología en aditivos. Los lubricantes Serie **SH**® están recomendados para compresores tipo tornillo rotativo, centrífugos, tipo paleta rotativa y reciprocantes, ofreciendomuchas ventajas sobre los lubricantes derivados del petróleo, y tambien sobre algunos sintéticos, especialmente cuando lacompatibilidad es de mucha importancia. Los lubricantes Serie SH® tienen muy bajos puntos de escurrimiento. índices de visco-sidad altos y excelente separación del agua (demulsibilidad)

LUBRICANTE SINTETICO PARACOMPRESORES DE AIRE

Physical Properties

| PRODUCTS | SH®-32 | SH®-46 | SH®-68 | SH®-100 | SH®-150 |
|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| Grade ISO de Viscosidad | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Viscosidad: @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt @ 100°F, SUS @ 210°F, SUS | 32.0 5.80 163 45.7 | 43.0 7.20 220 50.4 | 66.0 9.80 339 59.6 | 93.0 12.5 482 69.8 | 142 16.3 737 85.1 |
| Indice de Viscosidad | 126 | 130 | 132 | 130 | 122 |
| Gravedad Específica | 0.8540 | 0.8560 | 0.8610 | 0.8620 | 0.8899 |
| Densidad, lbs/gal | 7.112 | 7.129 | 7.170 | 7.179 | 7.410 |
| Punto de Fluidez °F (°C) | -81(-63) | -38(-39) | -44(-42) | -44(-42) | -40(-40) |
| Punto de Inflamación, °F(°C) | 490(254) | 515(268) | 520(271) | 535(279) | 535(279) |
| Temperatura de Auto-ignición °F(°C) | 730 (388) | 745 (396) | 745 (396) | 760 (404) | 760 (404) |
| Tendencia a la Emulsión | 40/40/0 10 Mins. | 40/40/0 10 Mins. | 40/40/0 20 Mins. | 40/40/0 15 Mins. | 42/38/0 15 Mins. |

Los lubricantes Summit Serie SH®son compatibles con los materiales máscomúnmente utilizados en la fabricación de sellos, así como con equiposdiseñados para ser utilizados con aceites derivados del petróleo. Consulte a losasesores técnicos de Summit para recomendaciones específicas.



September 17, 2008

May 13, 2002

NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of May 13, 2002.

SERIE Summit SH®

APLICACIONES

Summit SH®-32 se recomienda para ser utilizado en lassiguientes aplicaciones:

Compresores Centrífugos Compresores de tornillo Rodamientos de bolas y de rodillos Lubricación a baja temperatura Lubricación a alta temperatura Lubricación general para aplicaciones que requieren un lubricante

ISO 32 Summit SH®-46 se recomienda para ser utilizado en lassiguientes aplicaciones:

Compresores Centrífugos
Compresores de tornillo
Rodamientos de bolas y de rodillos
Lubricación a baja temperatura
Lubricación a alta temperatura
Lubricación general para aplicaciones que
requieren un lubricante

ISO 46 Summit SH®-68 se recomienda para ser utilizado en lassiguientes aplicaciones:

Compresores de tornillo, reciprocante y de paleta Rodamientos de bolas y de rodillos Lubricación a baja temperatura Lubricación a alta temperatura Lubricación general para aplicaciones que requieren un lubricante

ISO 68 Summit SH®-100 se recomienda para ser utilizado en lassiguientes aplicaciones:

Compresores reciprocantes y de paleta Rodamientos de bolas y de rodillos Lubricación a baja temperatura Lubricación a alta temperatura Lubricación general para aplicaciones que requieren un lubricante

ISO 100 Summit SH®-150 se recomienda para ser utilizado en lassiguientes aplicaciones:

Compresores reciprocantes y de paleta Rodamientos de bolas y de rodillos Lubricación a baja temperatura Lubricación a alta temperatura Lubricación general para aplicaciones que requierenun lubricante ISO 150

